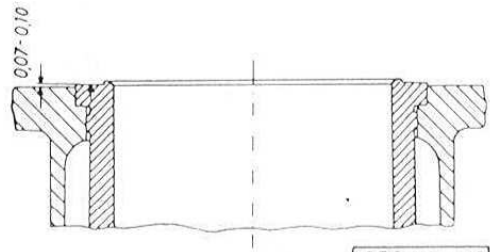


Nach gründlicher Reinigung der Trag- und Dichtflächen des Zylinderkurbelgehäuses Zylinderbuchsen ohne Rundgummiringe in das Zylinderkurbelgehäuse einsetzen. Die Buchsen müssen sich von Hand bis zur Auflage einschieben lassen. Der Buchsenrand muss einen Überstand von 0,07-0,10 mm über die Zylinderkurbelgehäuse-Oberkante (Trennfläche) haben.

# HANOMAG



Zylinderbuchsen-Überstand über der Zylinderkurbelgehäuse-Trennfläche und Feuerrandhöhe